*Załącznik nr 1 do*
*Regulaminu PSZOK*

# OŚWIADCZENIE

Ja niżej podpisany/a ..... zamieszkały/a ..... oświadczam, że dostarczone przeze mnie do Punktu Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych w Łomży, ul. Akademicka 22, w dniu ..... selektywnie zebrane odpady komunalne pochodzą z zamieszkałej nieruchomości położonej pod adresem:

.....

(ulica- nr domu)

której jestem:

właścicielem/ką, współwłaścicielem/ką, użytkownikiem wieczystym, jednostką organizacyjną posiadającą nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, osobą posiadającą nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, innym podmiotem władającym nieruchomością, mieszkańcem.*

| Nazwa odpadu | Ilość [kg] | Podpis |
|---|---|---|
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

.....

(miejsce, data i podpis osoby składającej oświadczenie)

* *właściwe podkreślić*

# *KLAUZULA INFORMACYJNA*

**Zakład Gospodarowania Odpadami Sp. z o. o. w Łomży** spełniając obowiązek informacyjny towarzyszący zbieraniu danych osobowych - art. 13 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych), informuje że:

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Zakład Gospodarowania Odpadami Sp. z o. o. z siedzibą w: 18-400 Łomża, ul. Akademicka 22, e-mail: sekretariat@zgo.lomza.eu
2. Dane kontakt w sprawie Ochrony Danych Osobowych w ZGO Sp. z o. o. tel: 513026847, e-mail: pszokjrp@zgo.lomza.eu
3. *Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą w celu zapewnienia prawidłowego funkcjonowania punktu selektywnego zbierania odpadów komunalnych zgodnie z art. 3.ust. 1.pkt. 6) Ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jedn. Dz. U.z 2018 r. poz. 1454 z późn. zm.) w tym ewidencjonowania oświadczeń i rejestrowania osób przekazujących odpady komunalne pochodzące z własnej posesji do punktu selektywnego gromadzenia odpadów komunalnych prowadzonego przez ZGO Sp. z o. o. przy ul. Akademickiej 22.*
4. *Administrator danych nie planuje przekazywać danych osobowych poza Europejski Obszar Gospodarczy, organizacji międzynarodowej, lub do państwa trzeciego.*
5. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane przez okres: 5lat.
6. Posiada Pani/Pan prawo dostępu do treści swoich danych, oraz prawo ich sprostowania, usunięcia, ograniczenia przetwarzania, prawo do przenoszenia danych.
7. Ma Pani/Pan prawo do wniesienia sprzeciwu wobec dalszego przetwarzania, a w przypadku wyrażenia zgody na przetwarzanie danych do jej wycofania. Skorzystanie z prawa cofnięcia zgody nie ma wpływu na przetwarzanie, które miało miejsce do momentu wycofania zgody.
8. Przysługuje Pani/Panu prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, iż przetwarzanie danych osobowych dotyczących Pani/Pana narusza przepisy RODO.
9. *Podanie przez Panią/Pana dodatkowych informacji (numeru telefonu, adresu e-mail itp.) jest dobrowolne.*
10. Pani/Pana dane osobowe nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany i nie będą profilowane.

Oświadczam, że zapoznałam/em się z powyższą klauzurą informacyjną i zgodnie z art. 6 ust. 1. lit. a Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. wyrażam zgodę na przetwarzanie moich danych osobowych, przez Zakład Gospodarowania Odpadami Sp. z o. o. **w celu przyjmowania oświadczeń i rejestrowania osób przekazujących odpady komunalne pochodzące z własnej posesji do punktu selektywnego zbierania odpadów komunalnych prowadzonego przez ZGO Sp. z o. o. przy ul. Akademickiej 22.**

.....

*(data i czytelny podpis)*